

## РЕЦЕНЗИЈА ТЕХНИЧКОГ РЕШЕЊА

### Подаци о техничком решењу:

Назив техничког решења	Инструмент – подсистем за паралелно мерење фактора изобличења
Аутори техничког решења	Небојша Пјевалица, Владимир Вујичић, Велибор Пјевалица
Реализатори	Факултет техничких наука Нови Сад
Подтип техничког решења	Индустријски прототип (М 82)

### Подаци о рецензенту:

Име, презиме и звање	проф. др Драган Денић, редовни професор
Установа где је запослен	Електронски факултет у Нишу

### Стручно мишљење рецензента:

Индустријски прототип „Инструмент – подсистем за паралелно мерење фактора изобличења“ представља имплементацију оригиналну методе у FPGA интегрисано коло у циљу мерења великог броја хармоника (50) на више канала. Резултати мерења приказују мерење 50 хармоника на 7 канала у вишеканалном инструменту за мерење параметара трофазне мреже према Европској норми EN50160.

Опис инструмента, анализа грешке и приказани резултати мерења показују да је примењена метода у овом индустријском прототипу веома брза и да је тачност мерења хармоника знатно боља од оне коју захтева наведена норма. Такође је показано да тачност мерења хармоника практично не зависи од реда хармоника, што је значајан резултат.

Индустријски прототип је користан инструмент и очекује се његов даљи развој ка новом инструменту који ће наћи примену у индустријским и лабораторијским мерењима.

У Нишу, 24.12.2012.



---

Ред. проф., др Драган Денић